

Neue Generation Siloblockschnneider...

Seit der Erfindung durch Trioliet Mullos des ersten U-Schnaiders, hat sich vieles geändert in der Silagetechnik. Durch den Einsatz von Feldhäckseln und Radladern entstehen z.B. in einer trockenen Vorsaison immer härtere Fahrhilos. Speziell dafür entwickelte Trioliet Mullos eine neue Generation Siloblockschnneider, Typ "Turbobuster", womit auch in steinharten Fahrhilos schnell und restlos bis auf den Boden herausgeschnitten werden kann.

Der Unterschied zwischen Aufgeben und Durchschneiden...

Bei Bedarf kann der Trioliet "Turbobuster" einen bis zu 40% stärkeren Anfangsdruck (d.h. Schneidkraft) entwickeln. Das erfolgt völlig automatisch, unabhängig vom Schlepperdruck. So wird bis zu 3 Kubikmeter Silage sauber und ohne Schnittverluste bis auf den Boden herausgeschnitten.



Je nach der gewünschten Schneidhöhe gibt es 4 verschiedene Standardtypen mit Blockhöhen von 1.15 m bis 1.95 m.

Extra solide Konstruktion...

Um so viel Kraft zügeln zu können, ist der "Turbobuster" besonders solide und stabil konstruiert, denn genau wie bei einem Auto kann auch hier die Leistung nicht unendlich weit erhöht werden, ohne die Konstruktion zu ändern. Der Schneidrahmen mit den scharfen Haltezinken und stromlinienförmiger Verstärkungsplatte besteht aus sehr solidem, verschleißfestem Federstahl. Die kräftigen, speziell gehärteten Messer mit grober und solider Verzahnung,



Die Haltezinken halten nicht nur die Silage gut fest, sondern schützen gleichzeitig die Schneidmesser vor Steinen usw., weil sie etwas länger als die Messer sind.

der lange Messerhub und die hohe Schnittgeschwindigkeit garantieren einen störungsfreien Lauf und ein optimales Ergebnis. Die scharfen Haltezinken des Schneidrahmens halten die Silage beim Schneiden gut fest und sorgen somit für noch mehr Schneidkraft. Darüber hinaus schützen sie das Schneidmesser vor Steinen und anderen Gegenständen, weil sie etwas tiefer angebracht sind.

Die soliden Messerspitzen verschleifen bei normalem Gebrauch so gut wie nicht und sind relativ beständig gegen Beschädigungen und Brüche. Zwei extra verstärkte Laufschlitten mit kunststoff Führungsrollen und speziellen Paßschrauben sorgen für eine sehr stabile Führung des Schneidrahmens durch die C-Profile.

Die Torsionskräfte des Schneidrahmens werden dadurch mühelos ausgeglichen. Die C-Profile und die doppelte Querverbindung wurden außerdem extra verstärkt. Der außergewöhnlich stabile Zinkenträger mit den qualitativ hochwertigen Gabelzinken garantiert in allen Fällen die erforderliche Reaktions- und Federkraft, wobei "lockere Zinken" für immer Vergangenheit sind!

Zuverlässig unter allen Bedingungen...

Bei jeder Sägebewegung wird eine kleine Menge Öl unter hohem Druck zum Hauptzylinder gepumpt, der diesen in einen noch stärkeren Abwärtsdruck auf den Schneidrahmen umsetzt.

Turbobuster/Turbofeeder

Das "geschlossene" Hydrauliksystem kann, bei Bedarf, automatisch einen sehr hohen Druck erzeugen, unabhängig vom Schlepperdruck.

Das patentierte Regelsystem sorgt für einen völlig synchronen Verlauf des Schneidprozesses. Außerdem garantiert dieses einzigartige Trioliet-System der sogenannten "Zwangshydraulik" vor allem bei sehr fester Silage ein optimales und sauberes Herausschneiden bis auf den Boden. Spitzendrücke im Hydrauliksystem und außergewöhnliche Belastungen von Schlepperpumpe und Abdichtungen werden dadurch vermieden.

Eine bewegungsabhängige Endschaltung, die die Bewegungsrichtung der Messer umschaltet, sorgt dafür, daß die Messer den Hub immer bis zum Ende ausführen.



Extra Schneidkraft durch zwei separat angetriebene und vernünftig integrierte Sägezylinder.

Störungsfrei und wartungsarm...

Die beiden Seitenmesser werden jeweils von einem separaten Sägepumpzylinder angetrieben.

Zwei vernünftig in den hinteren Rahmen integrierte Sägezylinder treiben das hintere Messer separat an und sorgen damit für noch mehr Schneidkraft. Sobald der Schneidrahmen seine niedrigste Position erreicht hat, sorgen die zwei Druckfüße dafür, daß der Siloblock um mehr als 20 cm! angehoben wird. So wird der Block restlos bis auf den Boden herausgeschnitten. Darüber hinaus fungieren diese Druckfüße als Schutz für die Sägepumpzylinder der beiden Seitenmesser.

Sie schützen nämlich die hydraulischen Anschlüsse vor Beschädigungen während des Schneidvorgangs.



Der Unterschied zwischen Aufgeben... ...und Durchschneiden.



Der Schneidrahmen ist sehr schlank konstruiert, sodaß ein minimaler Schnittwiderstand entsteht.



Der zuverlässige Steuerregelblock läßt den patentierten Schneidprozeß völlig synchron verlaufen.



Der mechanische Ballenabschieber hat eine große Reichweite, sodaß der Block ganz von den Gabelzinken abgesetzt werden kann.



Die soliden Laufschlitten mit speziellen Paßschrauben gleichen die Torsionskräfte des Schneidrahmens mühelos aus.

Die elektro-hydraulischen Ventile mit Gehäuse lassen sich einfach und schnell montieren.



Mit der gleichen Anzahl Liter mehr Messerbewegung; das schafft das sehr effiziente Sägepumpsystem.

Der Turbobuster ist mit einem sehr stabilen Hubrahmen von 1.40 m lieferbar. Einfach und schnell mit Hilfe des Schnellkupplungssystems zu montieren.



Trioliet. Entwickelt für Sie.

Dosieren

Mischen

Laden

Entnehmen

